

WATER PUMP KIT

assembly instruction

CONSTRUCTION MATERIAL alu. alloy 6082 and 2024

MACHINING CNC turning and milling

SURFACE TREATMENT coloured anodic hoxidation



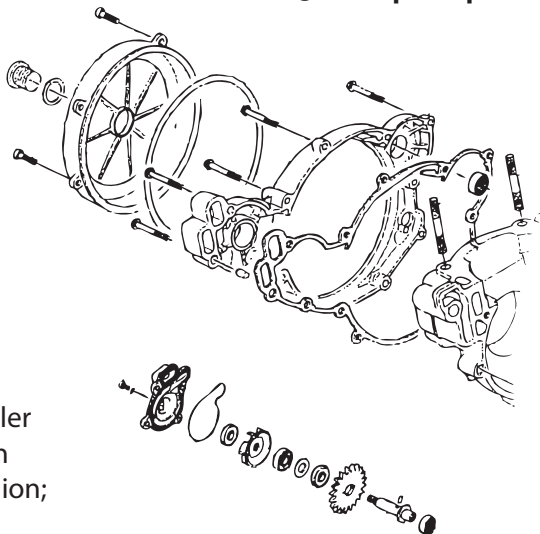
COSTA SPECIAL PARTS

info@costaspecialparts.it

1.

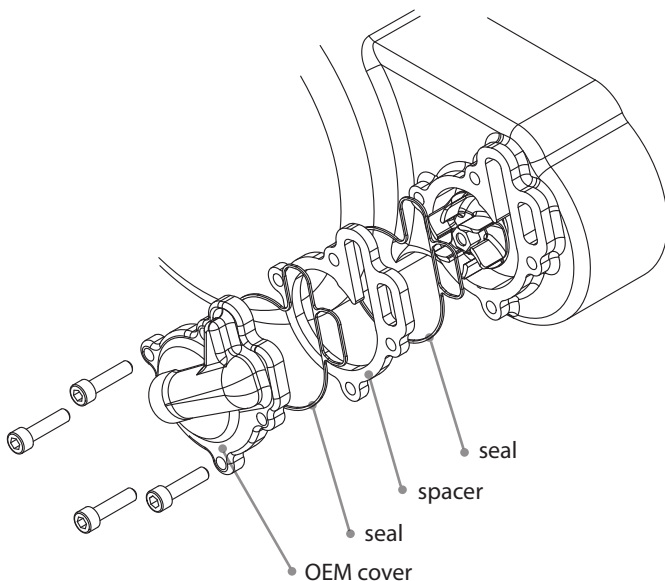
empty the cooling circuit by liquid;
lie down the bike on the ground
(to avoid loss of oil) remove the
clutch cover and the crankcase,
unscrew the stock impeller from
the tree, holding it from the rear
side; assemble then the increased
impeller;

NB it is recommended to remove the
entire cove cause assemble the impeller
with the crankcase still assembled can
cause damage to the inner plastic pinion;



2.

assemble the cover and
the spacer respecting the
seal series exact
as shown in figures;
use the longer screws
provided in the kit;
remember to check that
the seals are positioned
correctly within the cave;
fifnally fill the cooling
circuit and set the levels;



Manufacturer:
O.M. Costa Snc
fraz. Cervarolo
13019 Varallo Sesia
(Vercelli) Italia

MADE IN ITALY

All CSP's special partsmust only be applied to motorcycles
non intended for road use, but only in competitions track and race fields.

The assembly must be performed by technicians or professionals.

Manufacturer is not liable for damage caused by the incorrect use of its products.

KIT GIRANTE MAGGIORATA

istruzioni di assemblaggio

MATERIALE DI COSTRUZIONE lega di alluminio 6082 e 2024

LAVORAZIONI tornitura e fresatura dal pieno

TRATTAMENTI SUPERFICIALI ossidazione anodica colore

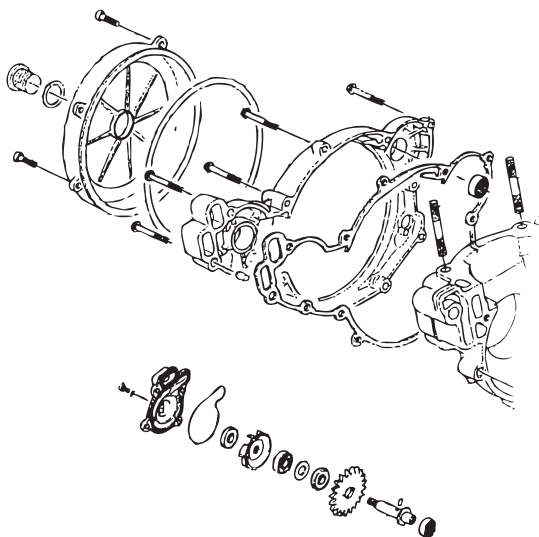


COSTA SPECIAL PARTS

info@costaspecialparts.it

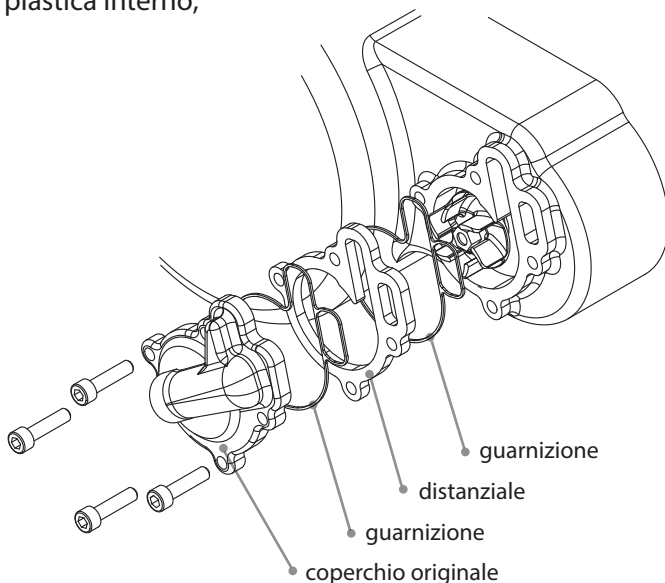
1.

svuotare il circuito di raffreddamento dal liquido; sdraiare la moto a terra (per evitare perdita di olio) e smontare il coperchio e il carter frizione; svitare la girante originale dall'albero, tenendolo dal lato posteriore; assemblare quindi la girante maggiorata sull'albero; NB è consigliato smontare il carter intero poichè smontare la girante a carter montato può causare danni al pignone in plastica interno;



2.

assemblare il coperchio e il distanziale rispettando la serie di guarnizioni esatta come mostrato in figura; utilizzare le viti più lunghe fornite nel kit; ricordate di controllare che le guarnizioni siano posizionate correttamente all'interno delle sedi; infine riempire il circuito di raffreddamento e ripristinare i livelli;



Produttore:
O.M. Costa Snc
fraz. Cervarolo
13019 Varallo Sesia
(Vercelli) Italia

MADE IN ITALY

Tutte le parti speciali CSP devono essere applicate esclusivamente a motocicli non destinati a circolare su strada, ma solo nell'ambito di competizioni e appositi campi gara.

L'assemblaggio deve essere eseguito da tecnici e/o professionisti del settore.

L'azienda produttrice non risponde dei danni causati dall'incorretto utilizzo dei propri prodotti.