

WATER IMPELLER

assembly instruction

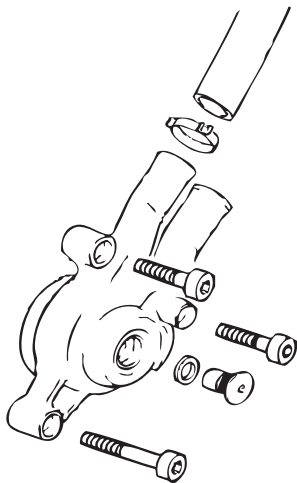
CONSTRUCTION MATERIAL aluminum alloy 6082

MACHINING CNC milling and turning

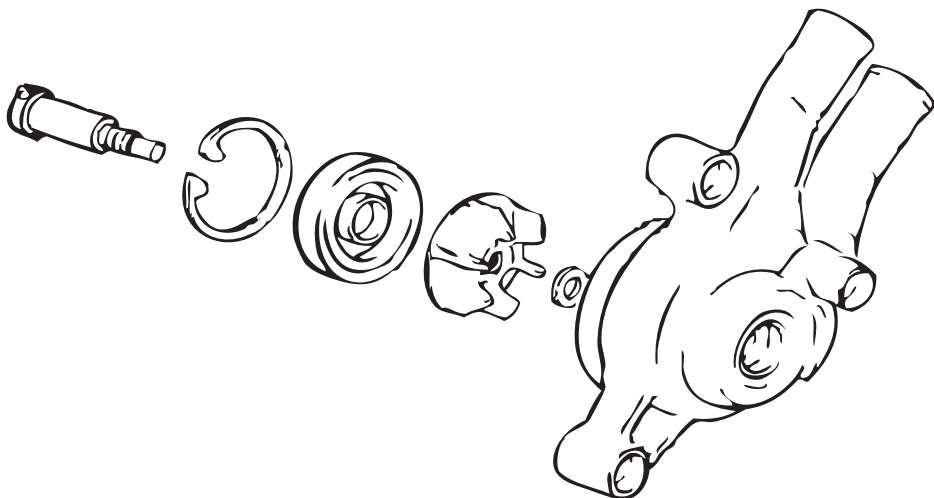
SURFACE TREATMENT coloured anodic oxidation



COSTA SPECIAL PARTS
info@costaspecialparts.it



1. after emptying the circuit by the cooling liquid, remove the impeller cover by unscrewing the three screws that secure it to the crankcase;
2. remove the Seeger stop ring located the rear face of the cover and pull off the fan and the sealing ring from the cover;
then unscrew the stock impeller from the shaft, remembering that it is a left thread, so turn clockwise to unscrew; screw the CSP fan and re-assemble the shaft, the sealing ring and the stop ring on the cover;
3. assemble the cover to the crankcase and apply the cap previously taken apart;
then proceed with the filling of the circuit and the normal level check;



Manufacturer:
O.M. Costa Snc
fraz. Cervarolo
13019 Varallo Sesia
(Vercelli) Italia

MADE IN ITALY

*All CSP's special parts must only be applied to motorcycles
non intended for road use, but only in competitions track and race fields.
The assembly must be performed by technicians or professionals.
Manufacturer is not liable for damage caused by the incorrect use of its products.*

KIT GIRANTE

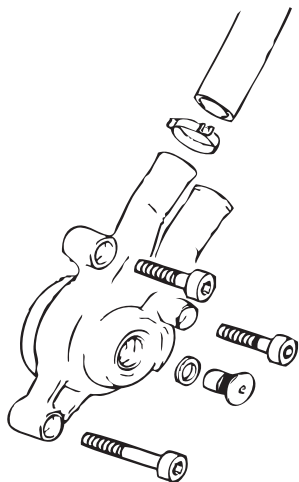
istruzioni di assemblaggio

MATERIALE DI COSTRUZIONE lega di alluminio 6082

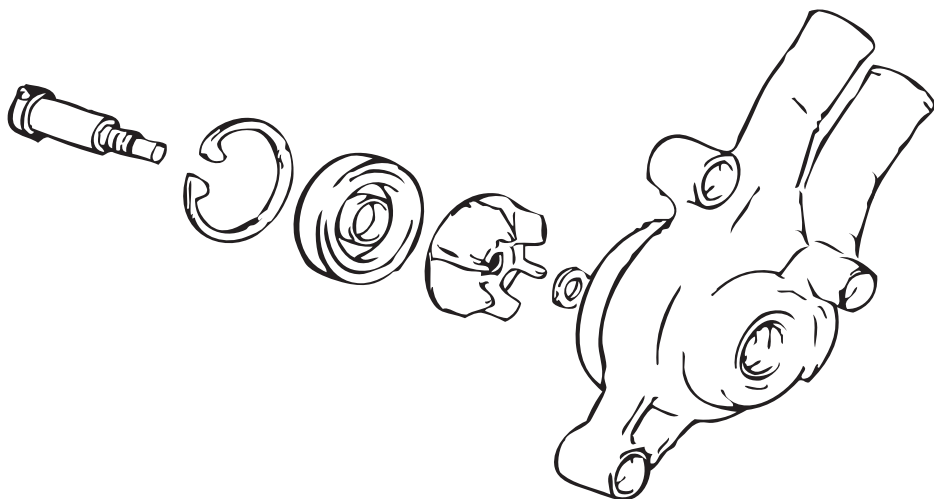
LAVORAZIONI fresatura e tornitura dal pieno

TRATTAMENTI SUPERFICIALI ossidazione anodica colore

CSP
COSTA SPECIAL PARTS
info@costaspecialparts.it



1. dopo aver svuotato il circuito dal liquido di raffreddamento, smontare il coperchio girante, svitando le tre viti che lo fissano al carter motore;
2. smontare l'anello di arresto Seeger posto sulla faccia posteriore del gruppo girante; estrarre l'albero e l'anello di tenuta dal coperchio; svitare quindi la girante originale dall'albero, ricordandosi che si tratta di un filetto sinistro, quindi da svitare in senso orario; avvitare la girante CSP e ri-assemblare albero, anello di tenuta e anello di arresto sul coperchio;
3. assemblare il coperchio sul carter motore e applicare il tappo precedentemente smontato; procedere quindi con il riempimento del circuito e il comune controllo del livello;



Produttore:
O.M. Costa Snc
fraz. Cervarolo
13019 Varallo Sesia
(Vercelli) Italia

MADE IN ITALY

Tutte le parti speciali CSP devono essere applicate esclusivamente a motocicli non destinati a circolare su strada, ma solo nell'ambito di competizioni e appositi campi gara.

L'assemblaggio deve essere eseguito da tecnici e/o professionisti del settore.

L'azienda produttrice non risponde dei danni causati dall'incorretto utilizzo dei propri prodotti.