

KIT POMPA ACQUA MAGGIORATA

MATERIALE DI COSTRUZIONE

acciaio inox AISI303 e lega di alluminio 6082 e 2017

LAVORAZIONI

tornitura e fresatura CNC

TRATTAMENTI SUPERFICIALI

ossidazione anodica colorata



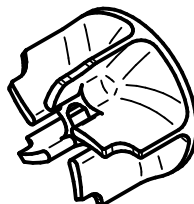
1

Svuotare l'impianto di raffreddamento e smontare il coperchio della pompa acqua.

2

Smollare la girante originale e rimuoverla.

ATTENZIONE! Se si dovesse applicare molta forza per smollarla si consiglia di disassemblare il semi-carter per tenere fermo l'albero manualmente. Se la girante o la vite di tenuta della girante fossero troppo serrate e fosse necessario applicare molta forza per sbloccarla, si rischierebbe di danneggiare l'ingranaggio che da il moto alla girante!



3

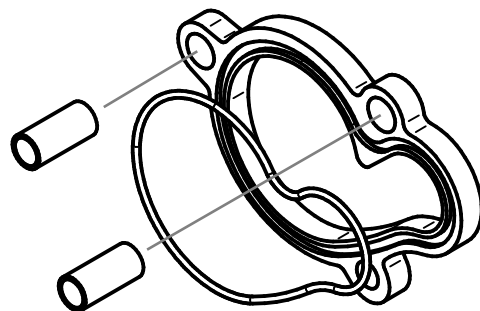
Assemblare la girante fornita nel kit serrandola quanto più possibile a mano. Non è necessaria una forza di serraggio elevata in quanto il filetto è sempre realizzato perché con la rotazione del motore si avviti sempre più.

3

Procedere quindi con l'assemblaggio del distanziale: utilizzare le boccole di centraggio più alte e la guarnizione fornite nel kit.

Per facilitare il montaggio si può applicare un velo di grasso nella sede della guarnizione in modo che rimanga bene in posizione.

Completare l'assemblaggio del coperchio pompa acqua con le viti più lunghe fornite nel kit e procedere con riempimento e spurgo dell'impianto come di consueto.



Produttore:
O.M. Costa Snc
fraz. Cervarolo
I3019 Varallo Sesia
(Vercelli) Italia
100% PRODOTTO ITALIANO

Tutte le parti speciali CSP devono essere applicate esclusivamente a motocicli non destinati a circolare su strada, ma solo nell'ambito di competizioni e appositi campi gara. L'assemblaggio deve essere eseguito da tecnici e/o professionisti del settore. L'azienda produttrice non risponde dei danni causati dall'incorretto utilizzo dei propri prodotti.

KIT POMPA ACQUA MAGGIORATA

MATERIALE DI COSTRUZIONE

acciaio inox AISI303 e lega di alluminio 6082 e 2017

LAVORAZIONI

tornitura e fresatura CNC

TRATTAMENTI SUPERFICIALI

ossidazione anodica colorata



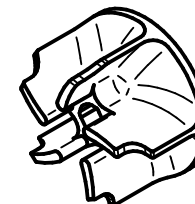
1

Svuotare l'impianto di raffreddamento e smontare il coperchio della pompa acqua.

2

Smollare la girante originale e rimuoverla.

ATTENZIONE! Se si dovesse applicare molta forza per smollarla si consiglia di disassemblare il semi-carter per tenere fermo l'albero manualmente. Se la girante o la vite di tenuta della girante fossero troppo serrate e fosse necessario applicare molta forza per sbloccarla, si rischierebbe di danneggiare l'ingranaggio che da il moto alla girante!



3

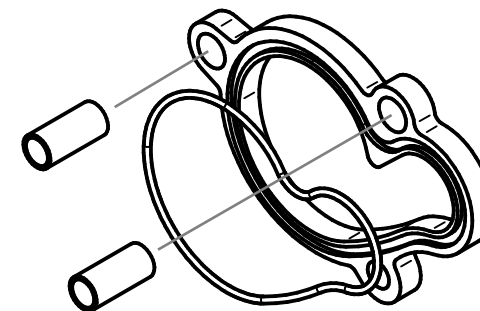
Assemblare la girante fornita nel kit serrandola quanto più possibile a mano. Non è necessaria una forza di serraggio elevata in quanto il filetto è sempre realizzato perché con la rotazione del motore si avviti sempre più.

3

Procedere quindi con l'assemblaggio del distanziale: utilizzare le boccole di centraggio più alte e la guarnizione fornite nel kit.

Per facilitare il montaggio si può applicare un velo di grasso nella sede della guarnizione in modo che rimanga bene in posizione.

Completare l'assemblaggio del coperchio pompa acqua con le viti più lunghe fornite nel kit e procedere con riempimento e spurgo dell'impianto come di consueto.



Produttore:
O.M. Costa Snc
fraz. Cervarolo
I3019 Varallo Sesia
(Vercelli) Italia
100% PRODOTTO ITALIANO

Tutte le parti speciali CSP devono essere applicate esclusivamente a motocicli non destinati a circolare su strada, ma solo nell'ambito di competizioni e appositi campi gara. L'assemblaggio deve essere eseguito da tecnici e/o professionisti del settore. L'azienda produttrice non risponde dei danni causati dall'incorretto utilizzo dei propri prodotti.

INCREASED IMPELLER KIT

CONSTRUCTION MATERIAL
6082 and 2017 aluminum alloy and stainless steel AISI303

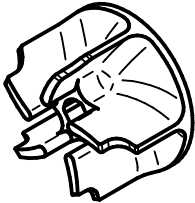
PROCESSINGS
CNC turning and milling

SURFACE TREATMENTS
colored anodic oxidation



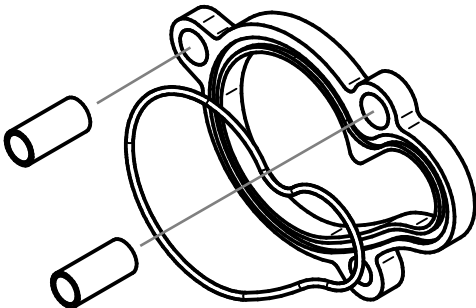
1 Drain the cooling system and remove the water pump cover.

2 Loosen the original impeller and remove it.
CAUTION! If you have to use a lot of force to loosen it, we recommend disassembling the crankcase to manually hold the shaft. If the impeller or the impeller retaining screw are too tight and you need to use a lot of force to loosen it, you could damage the gear that drives the impeller!



3 Assemble the impeller supplied in the kit, tightening it as tightly as possible by hand. A high tightening force is not necessary as the thread is designed to tighten further as the engine rotates.

3 Then proceed with assembling the spacer: use the taller centering bushings and the gasket provided in the kit.
To make the assembly easier, you can apply a thin layer of grease to the gasket seat so that the gasket stays in place.
Complete the assembly of the water pump cover with the longer screws provided in the kit and proceed with filling and bleeding the system as usual.



Manufacturer:
O.M. Costa Snc
fraz. Cervarolo
13019 Varallo Sesia
(Vercelli) Italia
100% ITALIAN PRODUCT

All CSP's special parts must only be applied to motorcycles non intended for road use, but only in competitions track and race fields.
The assembly must be performed by technicians or professionals.
Manufacturer is not liable for damage caused by the incorrect use of its products.

INCREASED IMPELLER KIT

CONSTRUCTION MATERIAL
6082 and 2017 aluminum alloy and stainless steel AISI303

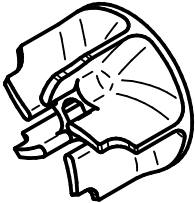
PROCESSINGS
CNC turning and milling

SURFACE TREATMENTS
colored anodic oxidation



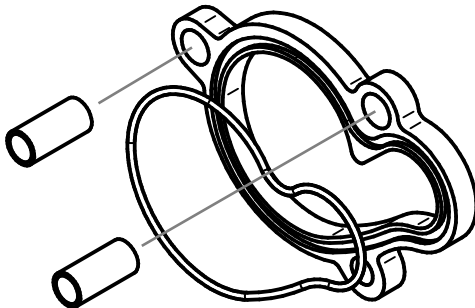
1 Drain the cooling system and remove the water pump cover.

2 Loosen the original impeller and remove it.
CAUTION! If you have to use a lot of force to loosen it, we recommend disassembling the crankcase to manually hold the shaft. If the impeller or the impeller retaining screw are too tight and you need to use a lot of force to loosen it, you could damage the gear that drives the impeller!



3 Assemble the impeller supplied in the kit, tightening it as tightly as possible by hand. A high tightening force is not necessary as the thread is designed to tighten further as the engine rotates.

3 Then proceed with assembling the spacer: use the taller centering bushings and the gasket provided in the kit.
To make the assembly easier, you can apply a thin layer of grease to the gasket seat so that the gasket stays in place.
Complete the assembly of the water pump cover with the longer screws provided in the kit and proceed with filling and bleeding the system as usual.



Manufacturer:
O.M. Costa Snc
fraz. Cervarolo
13019 Varallo Sesia
(Vercelli) Italia
100% ITALIAN PRODUCT

All CSP's special parts must only be applied to motorcycles non intended for road use, but only in competitions track and race fields.
The assembly must be performed by technicians or professionals.
Manufacturer is not liable for damage caused by the incorrect use of its products.