

STOCK TRIPLE CLAMPS BAR MOUNTS

assembly instruction

CONSTRUCTION MATERIAL aluminum alloy 2024, stainless steel 303

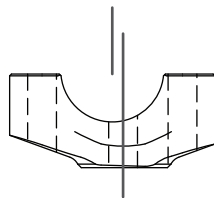
MACHINING CNC turning and milling

SURFACE TREATMENT coloured anodic oxidation

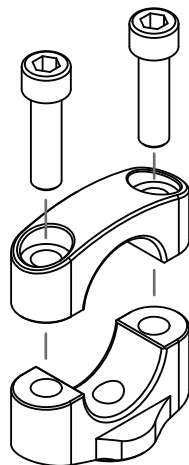


COSTA SPECIAL PARTS
info@costaspecialparts.it

1. The fixing hole on the lower bar clamp is offset from the bar seat; rotating the lower bar clamps 180 degrees gives you the possibility of 2 different handlebar positions: one backward and one forward; choose the desired position and, during assembly, check that the lower bar clamps are both in the same position;



2. Assemble the bar clamps on the stock triple clamp as shown in the picture.
Screw without tightening the lower screws on the lower bar clamps, fitting the provided bushings.



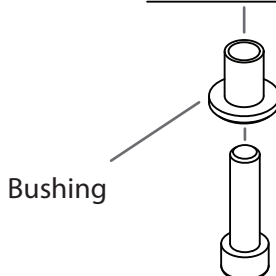
3. Assemble and lock the handlebar to the lower bar clamps with the upper blocks, aligning them and the lower ones too.

LOOK on the upper blocks there is an arrow indicating the mounting direction of the blocks. The arrow must always be aligned with the riding direction of the bike!

To tighten the upper blocks, **screw tightly first the rear screw and then the one front.**

TRIPLE CLAMP

4. Finally tighten the lower screws to lock all on the triple clamp.



Manufacturer:
O.M. Costa Snc
fraz. Cervarolo
13019 Varallo Sesia
(Vercelli) Italia

MADE IN ITALY

All CSP's special parts must only be applied to motorcycles
non intended for road use, but only in competitions track and race fields.

The assembly must be performed by technicians or professionals.

Manufacturer is not liable for damage caused by the incorrect use of its products.

ATTACCHI MANUBRIO PER PIASTRE FORCELLA ORIGINALI

istruzioni di assemblaggio

MATERIALE DI COSTRUZIONE lega di alluminio 2024, acc. Inox AISI 303

LAVORAZIONI fresatura e tornitura dal pieno

TRATTAMENTI SUPERFICIALI ossidazione anodica colore

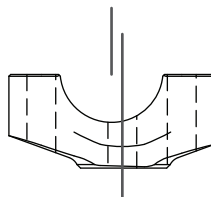


COSTA SPECIAL PARTS

info@costaspecialparts.it

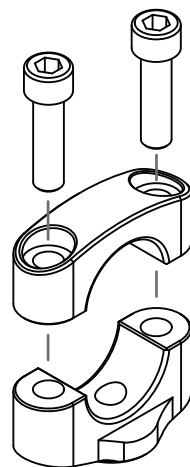
1.

Gli attacchi manubrio inferiori hanno il foro inferiore di fissaggio disassato rispetto alla sede del manubrio; ruotando di 180 gradi gli attacchi inferiori si possono ottenere 2 differenti posizioni del manubrio: una arretrata e una avanzata; scegliere la posizione desiderata e nel momento del montaggio verificare che gli attacchi inferiori siano entrambe nella stessa posizione;



2.

Assemblare gli attacchi manubrio sulla piastra originale come mostrato in figura. Avvitare senza serrare le viti inferiori sugli attacchi inferiori, utilizzando la bussola di riduzione fornita.



3.

Assemblare e fissare il manubrio agli attacchi inferiori mediante i blocchetti superiori, allineando così anche quelli inferiori.

NB sui blocchetti superiori è presente una freccia che indica la direzione di montaggio dei blocchetti. La freccia va sempre allineata al senso di marcia della moto!

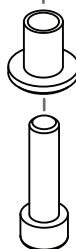
Per serrare i blocchetti superiori, avvitare a fondo **prima la vite posteriore e in seguito quella anteriore.**

**PIASTRA
FORCELLA**

4.

Infine serrare le viti inferiori per bloccare il tutto sulla piastra.

Bussola di
riduzione



Produttore:
O.M. Costa Snc
fraz. Cervarolo
13019 Varallo Sesia
(Vercelli) Italia

MADE IN ITALY

Tutte le parti speciali CSP devono essere applicate esclusivamente a motocicli non destinati a circolare su strada, ma solo nell'ambito di competizioni e appositi campi gara.

L'assemblaggio deve essere eseguito da tecnici e/o professionisti del settore.

L'azienda produttrice non risponde dei danni causati dall'incorretto utilizzo dei propri prodotti.