

"P2G" CLUTCH

assembly instruction

CONSTRUCTION MATERIAL alum. 7075 - 2011 - 6082 / steel C45

MACHINING CNC turning and milling

SURFACE TREATMENT hard and coloured anodic hoxidation



COSTA SPECIAL PARTS

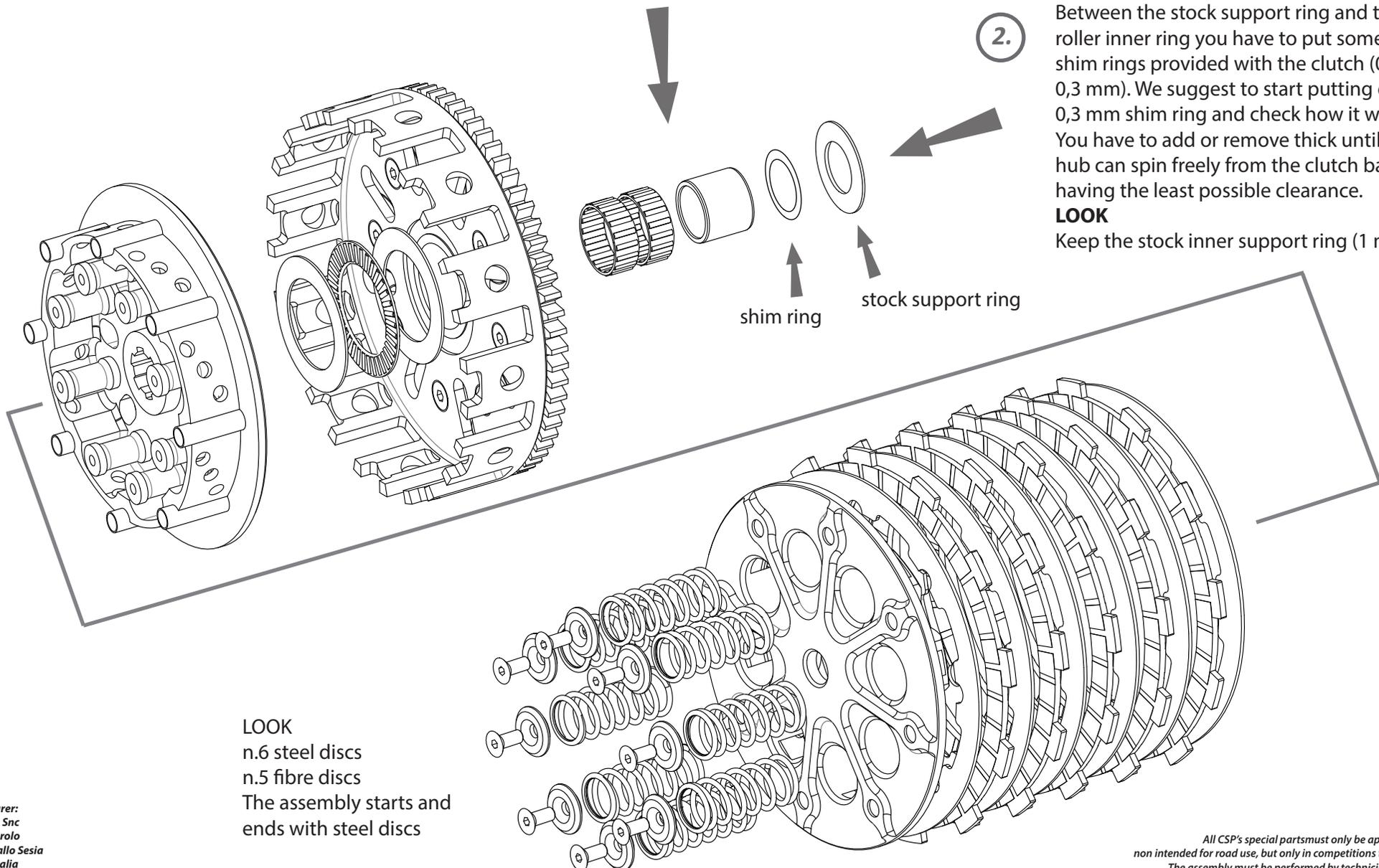
info@costaspecialparts.it

1. Before fitting the clutch on the motorcycle, extract, using a press, the stock PTFE raschig ring inserted in the primary gear wheel. In its place use the provided steel ring and the two needle roller cages, as shown in figure below.

2. Between the stock support ring and the needle roller inner ring you have to put some of the shim rings provided with the clutch (0,1 - 0,2 - 0,3 mm). We suggest to start putting one 0,3 mm shim ring and check how it works. You have to add or remove thick until the clutch hub can spin freely from the clutch basket, while having the least possible clearance.

LOOK

Keep the stock inner support ring (1 mm thick)



LOOK

n.6 steel discs

n.5 fibre discs

The assembly starts and

ends with steel discs

Manufacturer:
O.M. Costa Snc
fraz. Cervarolo
13019 Varallo Sesia
(Vercelli) Italia

MADE IN ITALY

All CSP's special parts must only be applied to motorcycles non intended for road use, but only in competitions track and race fields. The assembly must be performed by technicians or professionals. Manufacturer is not liable for damage caused by the incorrect use of its products.

FRIZIONE "P2G"

istruzioni di assemblaggio

MATERIALE DI COSTRUZIONE lega di alluminio 7075 - 2011 - 6082 / acciaio C45

LAVORAZIONI fresatura e tornitura dal pieno

TRATTAMENTI SUPERFICIALI ossidazione anodica colore e dura

1. Prima di assemblare la frizione sulla moto, estrarre, con l'uso di una pressa, l'anello in PTFE originale inserito nell'ingranaggio della trasmissione primaria. Al suo posto utilizzare l'anello con gabbie a rullini fornite, come mostrato nell'immagine sotto.



COSTA SPECIAL PARTS
info@costaspecialparts.it

2. Tra l'anello d'appoggio interno e l'anello della gabbia a rulli si devono inserire alcuni anelli di rasamento che vengono forniti con la frizione (0,1 - 0,2 - 0,3 mm). Consigliamo di iniziare inserendo un anello da 0,3 mm e di controllare il funzionamento. Si deve aggiungere o togliere spessore finché il mozzo può ruotare libero dal cestello, mantenendo il minor gioco possibile.

NOTA

Mantenere l'anello d'appoggio originale (1 mm)

anello di rasamento

anello d'appoggio interno

NOTA

n.6 dischi in acciaio

n.5 dischi guarniti

Il pacco inizia e finisce

con dischi in acciaio.

Produttore:
O.M. Costa Snc
fraz. Cervarolo
13019 Varallo Sesia
(Vercelli) Italia

MADE IN ITALY

Tutte le parti speciali CSP devono essere applicate esclusivamente a motocicli non destinati a circolare su strada, ma solo nell'ambito di competizioni e appositi campi gara. L'assemblaggio deve essere eseguito da tecnici e/o professionisti del settore. L'azienda produttrice non risponde dei danni causati dall'incorretto utilizzo dei propri prodotti.